



# **ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

## **подготовка рабочих по профессии**

### **«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»**

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» лиц, ранее не имевших профессии рабочего.

Программа профессиональной подготовки профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Постановления Минтруда РФ от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта»
- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 25 апреля 2019 г. № 208 «О внесении изменений в перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- приказа Минтруда России от 11.12.2020 № 884н «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ» (Зарегистрировано в Минюсте России 29.12.2020 № 61904)

Учебный план образовательной программы определяет контингент слушателей, распределение часов, отведенных на теоретическое и практическое изучение разделов учебной программы, а так же представлен календарный учебный график программы, где обозначено количество учебных часов в рабочие дни прохождения занятий (РД1, РД2 ...).

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, лицам, завершившим обучение, присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к выполнению конкретных работ, к которыми они допущены.

Оптимальное количество слушателей в группе 25 человек.

Для проведения занятий по специальным темам и практических занятий разрешается учебную группу делить на подгруппы численностью 10 - 15 человек.

Категория обучающихся – лица, достигшие 18 лет и не имеющие медицинские противопоказания о профпригодности.

Форма обучения – очно-заочная с элементами дистанционного обучения.

Продолжительность обучения – 160 часов, в т.ч. 120 часов практического обучения.

Срок освоения – 20 дней.

Режим занятий – 8 академических (45 мин.) часов в день.

№№ модуля, темы	Наименование тем	Всего	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>32</b>	<b>32</b>		
1	<b>Общетеchnический курс</b>	<b>10</b>	<b>10</b>		Зачет
1.1	<b>Материаловедение</b>	<b>4</b>	<b>4</b>		
1.1.1	Общие сведения о металлах и сплавах. Классификация сталей. Коррозия металлов	1	1		Устный опрос
1.1.2	Материалы для дуговой сварки	1	1		Устный опрос
1.1.3	Свариваемость металлов,	1	1		Устный опрос
1.1.4	Металлургические процессы при сварке	1	1		Устный опрос
1.2	<b>Чтение чертежей и схем</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		
1.2.1	Общие сведения о чертежах	0,5	0,5		Устный опрос
1.2.2	Строительные и сантехнические чертежи	0,5	0,5		Устный опрос
1.2.3	Сварные соединения и швы	0,5	0,5		Устный опрос
1.2.4	Конструктивные элементы сварных соединений	0,5	0,5		Устный опрос
1.3	<b>Основы электротехники</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		
1.3.1	Постоянный и переменный ток. Электрические цепи, сопротивление, мощность.	1	1		Устный опрос
1.3.2	Источники сварочного тока	1	1		Устный опрос
1.4	<b>Охрана труда</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		
1.4.1	Основные требования охраны труда и безопасности производственной деятельности	0,5	0,5		Устный опрос
1.4.2	Электробезопасность, пожарная безопасность	0,5	0,5		Устный опрос
1.4.3	Оказание первой помощи	0,5	0,5		Устный опрос
1.4.4	Охрана окружающей среды	0,5	0,5		Устный

					опрос
2	<b>Специальный курс</b>				Зачет
	<b>Специальная технология</b>	<b>22</b>	<b>22</b>		
2.1	Введение	2	2		Устный опрос
2.2	Электросварочное оборудование и материалы	2	2		Устный опрос
2.3	Технология дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	12	12		Устный опрос
2.9	Дефекты сварных швов и контроль качества сварных соединений (швов)	4	4		Устный опрос
	<b>Практическое обучение</b>	<b>120</b>		<b>120</b>	
3	<b>Учебная практика</b>	<b>80</b>		<b>80</b>	
3.1	Вводное занятие. Инструктаж по безопасности и охране труда	2		2	
3.2	Подготовка металла к сварке	30		30	
3.3	Освоение приемов дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	46		46	
4	<b>Производственная практика</b>	<b>40</b>		<b>40</b>	
4.1	Ознакомление с производством. Инструктаж по технике безопасности, охране труда	2		2	
4.2	Обучение приемам выполнения работ сварщика на объектах предприятия	6		6	
4.3	Самостоятельное выполнение работ в качестве сварщика. Практическая квалификационная работа	32		32	
	<b>Консультация</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	
	<b>Итого</b>	<b>160</b>	<b>38</b>	<b>122</b>	

## Календарный учебный график

№ п/п Наименование модуля	Количество учебных часов по рабочим дням (РД)																				Итого	
	РД1	РД2	РД3	РД4	РД5	РД6	РД7	РД8	РД9	РД10	РД11	РД12	РД13	РД14	РД15	РД16	РД17	РД18	РД19	РД20		
1. Общетеchnический курс	8	2																				10
2. Специальный курс		6	8																			22
3. Учебная практика					8	8	8	8	8	8	8	8	8									80
4. Производственная практика															8	8	8	8	8			40
5. Консультация																					2	2
6. Квалификационный экзамен																				6		6
<b>Всего учебных часов:</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>160</b>