

**Автономная некоммерческая организация
Дополнительного профессионального образования
«Центр подготовки, переподготовки и повышения квалификации
«Каневской»»**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО «Центр подготовки,
переподготовки и повышения
квалификации «Каневской»



Д.И. Каражов

«19 февраля 2022» год

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
подготовки рабочих профессии
«Резчик кислородной резки»**

станция Каневская, 2022 год

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ **подготовка рабочих по профессии** **«Резчик кислородной резки»**

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки по профессии «Резчик кислородной резки» лиц, ранее не имевших профессии рабочего.

Программа профессиональной подготовки по профессии «Резчик кислородной резки» разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Постановления Минтруда РФ от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта»
- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 25 апреля 2019 г. № 208 «О внесении изменений в перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- приказа Минтруда России от 11.12.2020 № 884н «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ» (Зарегистрировано в Минюсте России 29.12.2020 № 61904)

Учебный план образовательной программы определяет контингент слушателей, распределение часов, отведенных на теоретическое и практическое изучение разделов учебной программы, а так же представлен календарный учебный график программы, где обозначено количество учебных часов в рабочие дни прохождения занятий (РД1, РД2 ...)

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, лицам, завершившим обучение, присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к выполнению конкретных работ, к которыми они допущены.

Оптимальное количество слушателей в группе 25 человек.

Для проведения занятий по специальным темам и практических занятий разрешается учебную группу делить на подгруппы численностью 10 - 15 человек.

Категория обучающихся – лица, достигшие 18 лет и не имеющие медицинские противопоказания о профпригодности.

Форма обучения – очно-заочная с элементами дистанционного обучения.

Продолжительность обучения – 160 часов, в т.ч. 120 часов практического обучения.

Срок освоения – 20 дней.

Режим занятий – 8 академических (45 мин.) часов в день.

№№ модуля, темы	Наименование тем	В том числе		Форма контроля
		Лекции	Практические занятия	
	Теоретическое обучение	32	32	
1	Общетехнический курс	10	10	Зачет
1.1	Материаловедение	2	2	
1.1.1	Общие сведения о металлах и сплавах. Классификация сталей. Коррозия металлов	1	1	Устный опрос
1.1.2	Металлургические процессы при сварке и резке	1	1	Устный опрос
1.2	Материалы кислородной резки	1	1	
1.2.1	Газ, флюс	1	1	
1.3	Оборудование для резки	2	2	
1.3.1	Баллоны, шланги, редукторы, вентили, горелки, дополнительное оборудование	2	2	Устный опрос
1.4	Чтение чертежей и схем	2	2	
1.4.1	Общие сведения о чертежах	0,5	0,5	Устный опрос
1.4.2	Строительные и сантехнические чертежи	0,5	0,5	Устный опрос
1.4.3	Сварные соединения и швы	0,5	0,5	Устный опрос
1.4.4	Конструктивные элементы сварных соединений	0,5	0,5	Устный опрос
1.5	Основы электротехники	1	1	
1.5.1	Постоянный и переменный ток. Электрические цепи, сопротивление, мощность.	0,5	0,5	Устный опрос
1.5.2	Источники сварочного тока	0,5	0,5	Устный опрос
1.6.	Охрана труда	2	2	
1.6.1	Основные требования охраны труда и безопасности производственной деятельности	0,5	0,5	Устный опрос
1.6.2	Электробезопасность, пожарная безопасность	0,5	0,5	Устный опрос
1.5.3	Оказание первой помощи	0,5	0,5	Устный опрос
1.5.4	Охрана окружающей среды	0,5	0,5	Устный опрос
2	Специальный курс	22	22	Зачет
	Специальная технология			Устный опрос

2.1	Введение	2	2	Устный опрос
2.2	Подготовка оборудования и рабочего места резчика к работе	2	2	Устный опрос
2.3	Технология кислородной резки	12	12	Устный опрос
2.4	Возможные дефекты при кислородной резке металлов и способы их устранения	4	4	Устный опрос
	Практическое обучение	120	120	
3	Учебная практика	40	40	
3.1	Вводное занятие. Инструктаж по безопасности и охране труда	2	2	
3.2	Подготовка металла к резке	6	6	
3.3	Освоение приемов резки	32	32	
4	Производственная практика	80	80	
4.1	Ознакомление с производством. Инструктаж по технике безопасности, охране труда	2	2	
4.2	Обучение приемам выполнения работ резчика на объектах предприятия	32	32	
4.3	Самостоятельное выполнение работ в качестве резчика. Практическая квалификационная работа	46	46	
	Консультация	2	2	
	Квалификационный экзамен	6	4	2
	Итого	160	46	114

Календарный учебный график

№ п/п Наименование модуля	Количество учебных часов по рабочим дням (РД)																				Итого	
	РД1	РД2	РД3	РД4	РД5	РД6	РД7	РД8	РД9	РД10	РД11	РД12	РД13	РД14	РД15	РД16	РД17	РД18	РД19	РД20		
1. Общетеchnический курс	8	2																				10
2. Специальный курс		6	8	8																		22
3. Учебная практика					8	8	8	8	8													40
4. Производственная практика										8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		80
5. Консультация																					2	2
6. Квалификационный экзамен																				6		6
Всего учебных часов:	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	160