

**Автономная некоммерческая организация
Дополнительного профессионального образования
«Центр подготовки, переподготовки и повышения квалификации
«Каневской»»**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО «Центр подготовки,
переподготовки и повышения
квалификации «Каневской»»



Д.И. Каражов

« _____ 2022 год

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
подготовка рабочих по профессии
«Оператор технологических установок»»**

станция Каневская, 2022 год

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

подготовка рабочих по профессии «Оператор технологических установок»

Учебно-тематический план и программы предназначены для подготовки рабочих по профессии «Оператор технологических установок».

В программу включены квалификационные характеристики, учебно-тематический план, программы по предметам общетехнического, специального курсов и практическому обучению для подготовки рабочих.

Продолжительность обучения новых рабочих по профессии «Оператор технологических установок» составляет 160 часов.

Форма обучения – очно-заочная с элементами дистанционного обучения.

Категория обучающихся – лица, достигшие 18 лет и не имеющие медицинские противопоказания о профпригодности.

Режим занятий – по 8 часов в день.

Квалификация рабочему присваивается в соответствии с видом обслуживаемого оборудования и условиям работы.

Практическое обучение при подготовке рабочих проводится на рабочих местах.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасного ведения работ.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, лицам, завершившим обучение, присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство.

№№ модуля, темы	Наименование тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
	<i>Теоретическое обучение</i>	72	72		
1.	Введение	2	2		
2.	Общетехнический курс	20	20		
2.1.	Чтение чертежей и схем	2	2		Зачет

2.2.	Контрольно-измерительные приборы	2	2		Зачет
2.3.	Основы электротехники	4	4		
2.4.	Ремонтное дело	4	4		
2.5.	Основы информатики и вычислительной техники	4	4		
2.6.	Охрана труда	4	4		
3.	Специальный курс	50	50		Зачет
3.1.	Введение	2	2		Зачет
3.2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	4	4		Зачет
3.3.	Состав технологических установок по категории работ	16	16		
3.4.	Основные процессы нефте- и газопереработки	8	8		
3.5.	Физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов и контроль их качества	4	4		Зачет
3.6.	Правила эксплуатации технологических установок	16	16		Зачет
	Производственное обучение	80		80	Зачет
1.	Вводное занятие	2		2	
2.	Промышленная и пожарная безопасность, безопасность труда, производственная санитария	2		2	Зачет
3.	Обучение выполнению ремонтно-слесарных работ	4		4	Зачет
4.	Экскурсия на предприятии	2		2	Зачет
5.	Ознакомление с производством, инструктаж по промышленной, пожарной безопасности и охране труда на предприятии.	2		2	Зачет
6.	Изучение технологических схемы установок III категории	4		4	Зачет
7.	Обучение работам оператора технологической установки	8		8	Зачет
8.	Обучение приемам обслуживания и ремонта оборудования	8		8	Зачет
9.	Обучение приемам обслуживания контрольно-измерительных приборов и автоматики	4		4	Зачет
10.	Обучение контролю качества сырья и готовой продукции	4		4	Зачет
11.	Самостоятельное выполнение работ	40		40	Зачет
	Консультации, экзамен	8			Зачет
	ИТОГО	160	72	80	8

Календарный учебный график

№ п/п Наименование модуля	Количество учебных часов по рабочим дням (РД)																				Итого	
	РД1	РД2	РД3	РД4	РД5	РД6	РД7	РД8	РД9	РД10	РД11	РД12	РД13	РД14	РД15	РД16	РД17	РД18	РД19	РД20		
1. Введение	2																					2
2. Общетехнический курс	6	8	6																			20
3. Специальный курс			2	8	8	8	8	8	8													50
4. Производственное обучение										8	8	8	8	8								40
5. Самостоятельное выполнение работ Консультации, экзамен															8	8	8	8	8	8		40
Всего учебных часов:	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	160

Календарный учебный график может уточняться в расписании занятий с учетом рекомендаций заказчика образовательных услуг и возможностью АНО ДПО «ЦПП и ПК «Каневской»».