

**Автономная некоммерческая организация
Дополнительного профессионального образования
«Центр подготовки, переподготовки и повышения квалификации
«Каневской»»**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО «Центр подготовки,
переподготовки и повышения
квалификации «Каневской»

Д.И. Каражов



« 01 » Июль 2023 год

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
подготовка рабочих по профессии
«Оператор манипулятора»**

станция Каневская, 2023 год

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

подготовка рабочих по профессии «Оператор манипулятора»

Учебно-тематический план и программы предназначены для подготовки рабочих, имеющих стаж работы водителя автомобиля или другого вида транспорта, по профессии «Оператор манипулятора».

В программу включены квалификационные характеристики, учебно-тематический план, программы по предметам общетехнического, специального курсов и практическому обучению для подготовки рабочих на 4-й разряд.

Продолжительность обучения новых рабочих по профессии «Оператор манипулятора» составляет 160 часов.

Форма обучения – очно-заочная с элементами дистанционного обучения.

Категория обучающихся – лица, достигшие 18 лет и не имеющие медицинские противопоказания о профпригодности.

Режим занятий – по 8 часов в день.

Квалификация рабочему присваивается в соответствии с видом обслуживаемого подъемника и условиям работы.

Практическое обучение при подготовке рабочих проводится на рабочих местах.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасного ведения работ.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, лицам, завершившим обучение, присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство.

№№ модуля, темы	Наименование тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	Практические занятия	
	Теоретическое обучение	62	62		

1.	Экономический курс	2	2		
1.1.	Экономика предприятия	2	2		
1.1.1.	Предприятие в условиях рыночной экономики	1	1		Зачет
1.1.2.	Трудовые ресурсы, социальное обеспечение	1	1		Зачет
2.	Общетехнический курс	12	12		
2.1.	Материаловедение	2	2		
2.1.1.	Общие сведения о металлах и сплавах	1	1		Зачет
2.1.2.	Смазочные и вспомогательные материалы, материалы для уплотнения, жидкое топливо	1	1		Зачет
2.2.	Чтение чертежей	2	2		
2.2.1.	Общие сведения о чертежах	1	1		Зачет
2.2.2.	Сборочные чертежи, чертежи-схемы	1	1		Зачет
2.3.	Основы электротехники	2	2		
2.3.1	Постоянный и переменный электрический ток. Электрические цепи	1	1		Зачет
2.3.2	Источники и потребители электрического тока	1	1		Зачет
2.4.	Охрана труда и промышленная безопасность	6	6		
2.4.1.	Основные требования охраны труда и промышленной безопасности	1	1		Зачет
2.4.2.	Электробезопасность, пожарная безопасность	2	2		Зачет
2.4.3.	Оказание первой помощи пострадавшим на производстве	2	2		Зачет
2.4.4.	Охрана окружающей среды	1	1		Зачет
3.	Специальный курс	48	48		
3.1.	Устройство манипуляторов	32	32		
3.1.1.	Введение. Основные параметры манипулятора	2	2		Зачет
3.1.2.	Кинематические схемы манипулятора	8	8		Зачет
3.1.3.	Рабочее оборудование манипулятора	8	8		Зачет
3.1.4.	Приборы безопасности	8	8		Зачет
3.1.5.	Аппараты управления манипулятором	4	4		Зачет
3.1.6.	Особенности эксплуатации кранов-манипуляторов	2	2		Зачет

3.2.	Эксплуатация и обслуживание манипуляторов	16	16		
3.2.1.	Основные сведения и понятия	2	2		Зачет
3.2.2.	Грузозахватные органы. Съёмные грузозахватные приспособления и тара	2	2		Зачет
3.2.3.	Организация производственного контроля при эксплуатации кранов-манипуляторов	2	2		Зачет
3.2.4.	Производство работ	8	8		Зачет
3.2.5.	Техническое освидетельствование, обслуживание и ремонт кранов-манипуляторов	2	2		Зачет
	Практическое обучение	90		90	
4.	Учебная практика	30		30	Зачет
4.1.	Вводное занятие. Инструктаж по безопасности и охране труда	2		2	Зачет
4.1.	Ознакомление с устройством кранов-манипуляторов и технологией производства работ	28		28	Зачет
5.	Производственная практика	20		20	Зачет
5.1.	Ознакомление с производством, инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	2		2	Зачет
5.2.	Обучение приемам управления краном-манипулятором	2		2	Зачет
5.3.	Выполнение работ по обслуживанию кранов-манипуляторов и участие в их ремонте	8		8	Зачет
5.4.	Вожделение крана-манипулятора	8		8	Зачет
6.	Самостоятельное выполнение работ	40		40	Зачет
	Квалификационный экзамен	8			Экзамен
	ИТОГО	160	62	90	8

Календарный учебный график

№ п/п Наименование модуля	Количество учебных часов по рабочим дням (РД)																Итого					
	РД1	РД2	РД3	РД4	РД5	РД6	РД7	РД8	РД9	РД10	РД11	РД12	РД13	РД14	РД15	РД16		РД17	РД18	РД19	РД20	
1. Экономический курс	2																					2
2. Общетеchnический курс	6	6																				12
3. Специальный курс		2	8	8	8	8	8	8														48
4. Учебная практика								2	8	8	8	4										30
5. Производственная практика												4	8	8								20
6. Самостоятельное выполнение работ																	8	8	8	8		40
Квалификационный экзамен																					8	8
Всего учебных часов:	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	160

Календарный учебный график может уточняться в расписании занятий с учетом рекомендаций заказчика образовательных услуг и возможностью АНО ДПО «ЦПП и ПК «Каневской»