

**Автономная некоммерческая организация
Дополнительного профессионального образования
«Центр подготовки, переподготовки и повышения квалификации
«Каневской»»**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО «Центр подготовки,
переподготовки и повышения
квалификации «Каневской»

Д.И. Каражов

2022 год



**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
подготовка рабочих по профессии
«Машинист технологических насосов»**

станция Каневская, 2022 год

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
подготовка рабочих по профессии
«Машинист технологических насосов»

Учебно-тематический план и программы предназначены для подготовки рабочих по профессии «Машинист технологических насосов».

В программу включены квалификационные характеристики, учебно-тематический план, программы по предметам общетехнического, специального курсов и практическому обучению для подготовки рабочих.

Продолжительность обучения новых рабочих по профессии «Машинист технологических насосов» составляет 160 часов.

Форма обучения – очно-заочная с элементами дистанционного обучения.

Категория обучающихся – лица, достигшие 18 лет и не имеющие медицинские противопоказания о профпригодности.

Режим занятий – по 8 часов в день.

Квалификация рабочему присваивается в соответствии с видом обслуживаемого оборудования и условиям работы.

Практическое обучение при подготовке рабочих проводится на рабочих местах.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасного ведения работ.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, лицам, завершившим обучение, присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство.

№№ модуля, темы	Наименование тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
	<i>Теоретическое обучение</i>	58	58		
1.	Введение	1	1		
2.	Общетехнический курс	14	14		
2.1.	Слесарное дело	2	2		Зачет

2.2.	Чтение схем технологических установок и оборудования	2	2		Зачет
2.3.	Основы электротехники	4	4		
2.4.	Основы информатики и вычислительной техники	4	4		
2.5.	Промышленная безопасность и охрана труда	2	2		
3.	Специальный курс	43	43		
3.1.	Введение	1	1		Зачет
3.2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	2	2		Зачет
3.3.	Состав насосных станций, обслуживаемых машинистом	6	6		Зачет
3.4.	Обслуживание насосного оборудования	14	14		
3.5.	Трубопроводы и запорная арматура	6	6		
3.6.	Эксплуатация электрооборудования насосной станции	7	7		Зачет
3.7.	Контрольно- измерительные приборы и автоматика.	4	4		Зачет
3.8.	Ведение учета работы насосной станции	3	3		Зачет
	Производственное обучение	94		94	
1.	Вводное занятие	2		2	Зачет
2.	Промышленная и пожарная безопасность, безопасность труда, производственная санитария	2		2	Зачет
3.	Обучение слесарно-сборочным работам	4		4	Зачет
4.	Экскурсия на предприятии	2		2	Зачет
5.	Ознакомление с производством, инструктаж по промышленной, пожарной безопасности и охране труда на предприятии.	4		4	Зачет
6.	Обучение обслуживанию насосного оборудования	16		16	Зачет
7.	Обучение обслуживанию трубопроводов и арматуры	6		6	Зачет
8.	Обучение обслуживанию электрооборудования насосной станции	6		6	Зачет
9.	Обучение обслуживанию контрольно-измерительных приборов	6		6	
10.	Обучение ведению учета работы насосной станции	6		6	Зачет
11.	Самостоятельное выполнение работ	40		40	Зачет
	Консультации, экзамен	8			Зачет
	ИТОГО	160	58	94	8

Календарный учебный график

№ п/п Наименование модуля	Количество учебных часов по рабочим дням (РД)																				Итого	
	РД1	РД2	РД3	РД4	РД5	РД6	РД7	РД8	РД9	РД10	РД11	РД12	РД13	РД14	РД15	РД16	РД17	РД18	РД19	РД20		
1. Введение	1																					1
2. Общетехнический курс	7	7																				14
3. Специальный курс		1	8	8	8	8	8	2														43
4. Производственное обучение								6	8	8	8	8	8	8								54
5. Самостоятельное выполнение работ Консультации, экзамен															8	8	8	8	8	8		40
Всего учебных часов:	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	160

Календарный учебный график может уточняться в расписании занятий с учетом рекомендаций заказчика образовательных услуг и возможностью АНО ДПО «ЦПП и ПК «Каневской».